

# SOFT-CONTINUO

SOFT-CONTINUO, la evolución del producto SOFT.

Esta versión se presenta en bobinas de papel, y está enfocado a sectores como la sanidad, el sector de ropa interior, prendas infantiles y/o bebé, entre otras muchas más.

Motivos fabricados en rotativas, los cuales presentan un coste muy bajo y una rapidez de aplicación de décimas de segundo, evitando las pérdidas en tiempos de producción (MDO) ideal para las altas y medias producciones. Es un sistema ágil, limpio y sin residuos.

Los motivos SOFT-CONTINUO, son fabricados con resinas orgánicas y pueden ser aplicados en cualquier tipo de tela que soporte la temperatura específica para cada técnica. (Motivos en bobina y con soporte en papel).

RESISTENCIA A LOS LAVADOS HASTA 160 °C AL VAPOR (AUTOCLAVE).

Las resinas orgánicas con las que son elaborados estos productos cumplen plenamente con el **Standard 100 by Oeko-Tex**.





# FICHA TÉCNICA

## FICHA DE PRODUCTO

<b>Referencia</b>	SOFT, SOFT-CONTINUO.
<b>Carrier</b>	Soporte papel.
<b>Colores</b>	SOFT, colores ilimitados pero siempre planos. SOFT CONTINUO, máximo 4 colores.
<b>Anti-migración</b>	Si, bajo demanda. Impide la migración de moléculas pigmentadas del sustrato, solo SOFT.
<b>Diseño</b>	Cualquiera. El tamaño mínimo de línea es 0,30 mm (puede afectar al tipo y fuente de letras).
<b>Tacto</b>	Normal / suave.
<b>Release</b>	Caliente.
<b>Formato</b>	Hojas (aplicación manual o semi-automática) / Bobina (aplicación automática).
<b>Tamaño</b>	SOFT, hasta un máximo de 420 x 297 mm. SOFT-CONTINUO, hasta un máximo 250 x 150 mm, mandril interno 50 mm, centrar con punto óptico o motivo.
<b>Cantidad</b>	SOFT, desde 1 unidad. SOFT-CONTINUO, generalmente a partir de 500. (Los precios están en función de los colores y el tamaño).

## PARÁMETROS DE APLICACIÓN

Dado que no podemos aceptar responsabilidad alguna de otros resultados de aplicación y dada la gran diversidad de materiales, hace que recomendamos encarecidamente realizar SIEMPRE un test previo antes de proceder a utilizarlos a gran escala. Los tests han de realizarse 72 horas después de su aplicación.

	HOJA - Materiales sensibles al calor (poliester, polialgodón)	HOJA - Materiales tolerantes al calor (algodón, mezclas de algodón)	BOBINA - Materiales tolerantes al calor (algodón, mezclas de algodón)
<b>Temperatura (°C)</b>	150 - 180	160 - 180	190 - 220
<b>Tiempo (Segundos)</b>	2 - 6	2 - 6	0.5 - 0.8
<b>Presión (Bar)</b>	3 Bars	3 Bars	3 Bars
<b>Sugerencia inicio</b>	170 °C - 8 Seg 3 kg/cm <sup>2</sup>	180 °C - 8 Seg 3 kg/cm <sup>2</sup>	190 °C - 1 Seg 4 kg/cm <sup>2</sup>

## CARACTERÍSTICAS

---

El rendimiento y la durabilidad en los lavados están relacionados con su correcta aplicación. Estos datos son con los sustratos secos y limpios. Una variación, aun siendo mínima, de la composición química del sustrato, puede hacer variar el resultado pretendido.

<b>Lavado industrial</b>	SOFT, hasta 95°C - 100 ciclos. SOFT-CONTINUO, hasta Auto Clave 160 °C Vapor.
<b>Lavado en seco</b>	Si.
<b>Planchado</b>	Ligero con un máximo de 150°C. Temperaturas más elevadas, girar la prenda.
<b>Otros</b>	Resistente a la luz solar, al envejecimiento, al cloro y agua del mar, al ozono y otros factores atmosféricos. Resistente a agentes químicos y a la abrasión.

## APLICACIÓN

---

<b>Aplicaciones</b>	Todo tipo de productos textiles.
<b>Productos</b>	Ropa de trabajo y seguridad, camisetas, parkas, calzado, plantillas, sanidad, infantil, moda hombre y mujer.
<b>Muy recomendable</b>	Algodón, mezclas de algodón, poliéster, mezclas de poliéster.
<b>Recomendable</b>	Algodón y derivados.
<b>Poco recomendable</b>	Tejidos de punto, vellón, lana.

## ALMACENAJE

---

<b>Almacenaje</b>	Las mejores condiciones para su almacenamiento son a una temperatura de 21°C, con una humedad relativa del 60%. Recomendamos almacenar según las enviamos de fábrica.
<b>Shelf Life</b>	1 año.

## OTROS

---

<b>Composición</b>	Sin disolventes orgánicos. Libre de PVC, ftalatos y metales pesados (plomo, cadmio, etc...)
<b>Sugerencia</b>	En la aplicación de transfers sobre la mayoría de materiales sintéticos, cuando más baja es la temperatura, más alto ha de ser el tiempo de aplicación requerido para una adhesión suficiente. La inversa es también cierta. En los tejidos sensibles al calor, utilice una baja presión y temperatura y alargue el tiempo de aplicación.