

SOFT-PLUS, BAJA FUSIÓN

SOFT-PLUS, BAJA FUSIÓN. Este producto fue desarrollado para materiales que no pueden soportar el calor, deformándose y marcándose, a la hora de estamparlos.

Materiales como el TNT. La tela no tejida es una lámina, velo o napa de fibras flexibles y porosas, sin trama, como el fieltro. Se trata de un textil con poca resistencia a la temperatura, al no ser que se aumente la densidad o se refuerce con un forro, todo y aumentando dicha densidad, este material el TNT, no soporta las temperatura medias altas.

Otro material ideal para este nuestro producto es el PP. El polipropileno (PP) es uno de los plásticos más versátiles que existe. Es un polímero termoplástico con una gran variedad de aplicaciones. Si bien estos tipos de plásticos tienen una adecuada resistencia al desgaste y son firmes respecto a los golpes e impactos, el polipropileno cuenta con mayor resistencia frente al contacto con agentes químicos y puede alcanzar una resistencia térmica frente a altas temperaturas de hasta 115°C, sin que se vean alteradas sus propiedades moleculares.

(Motivos individuales, con soporte en poliéster).

Resistencia a los lavados hasta los 40 °C.

Las resinas orgánicas con las que son elaborados estos productos cumplen plenamente con el **Standard 100 by Oeko-Tex**.





FICHA TÉCNICA

FICHA DE PRODUCTO

Referencia	SOFT-PLUS, BAJA FUSIÓN.
Carrier	Film transparente para un rápido visionado y para detectar posibles errores.
Colores	Ilimitados. Con amplia gama de efectos. Puede seleccionar entre más de 3.000, fosforescentes, metálicos, etc...
Anti-migración	Si, bajo demanda. Impide la migración de moléculas pigmentadas del sustrato.
Diseño	Cualquiera. El tamaño mínimo de línea es 0,30 mm (puede afectar al tipo y fuente de letras).
Blocking	Si, bajo demanda. Mejora la resistencia a agentes químicos y a varios ciclos de lavado a 40°C.
Tacto	Suave, para el máximo confort.
Release	Frío.
Formato	Hojas (aplicación manual o semi-automática).
Tamaño	Hojas: hasta un máximo de 670 x 990 mm.
Cantidad	Generalmente a partir de 100 unid. Los precios están en función de los colores y el tamaño.

PARÁMETROS DE APLICACIÓN

Dado que no podemos aceptar responsabilidad alguna de otros resultados de aplicación y dada la gran diversidad de materiales, hace que recomendamos encarecidamente realizar SIEMPRE un test previo antes de proceder a utilizarlos a gran escala. Los tests han de realizarse 72 horas después de su aplicación.

	HOJA - Materiales sensibles al calor (poliester, polialgodón)	HOJA - Materiales tolerantes al calor (algodón, mezclas de algodón)
Temperatura (°C)	110	110
Tiempo (Segundos)	8 - 15	8 - 15
Presión (Bar)	3 - 4 bar	3 - 4 bar
Sugerencia inicio	110 °C - 15 Seg 3 kg/cm ²	110 °C - 15 Seg 3 kg/cm ²

CARACTERÍSTICAS

El rendimiento y la durabilidad en los lavados están relacionados con su correcta aplicación. Estos datos son con los sustratos secos y limpios. Una variación, aun siendo mínima, de la composición química del sustrato, puede hacer variar el resultado pretendido.

Lavado industrial	Hasta 40 °C, 50 ciclos. <u>Se recomienda girar la prenda. Muy importante.</u>
Lavado en seco	No.
Planchado	No.
Elasticidad	Media. Estiramiento y recuperación.
Otros	Resistente a la luz solar, al envejecimiento, al cloro y agua del mar, al ozono y otros factores atmosféricos. Resistente a agentes químicos y a la abrasión.

APLICACIÓN

Aplicaciones	Logos y emblemas corporativos.
Productos	TNT, PP, PVC y todos los que se deforman o deterioran con el exceso de temperatura.
Muy recomendable	Poliéster, tejido sin tejer, polipropileno, PVC, mezclas de poliéster/spandex, poliamida, poliamida/poliéster, mezclas de poliéster/poliamida, polivinilos.

ALMACENAJE

Almacenaje	Las mejores condiciones para su almacenamiento son a una temperatura de 21°C, con una humedad relativa del 60%. Recomendamos almacenar según las enviamos de fábrica.
Shelf Life	1 año.

OTROS

Composición	Sin disolventes orgánicos. Libre de PVC, ftalatos y metales pesados (plomo, cadmio, etc...).
Sugerencia	En la aplicación de transfers sobre la mayoría de materiales sintéticos, cuando más baja es la temperatura, más alto ha de ser el tiempo de aplicación requerido para una adhesión suficiente. La inversa es también cierta. En los tejidos sensibles al calor, utilice una baja presión y temperatura y alargue el tiempo de aplicación.