

SOFT-CONTINUO

¡Revoluciona tu producción y maximiza tu rentabilidad!

¿Quieres producir más rápido, gastar menos y no perder tiempo en los estampados tradicionales? **SOFT-CONTINUO** es la solución. La evolución del sistema SOFT está diseñada para **producciones medias y altas** y sectores que exigen eficiencia absoluta: sanidad, hostelería, ropa interior y prendas infantiles.

Beneficios que marcan la diferencia:

- **Aplicación ultrarrápida:** en décimas de segundo, olvídate de retrasos.
- **Coste por unidad mínimo:** optimiza tu presupuesto sin comprometer calidad.
- **Sin residuos, limpio y ágil:** perfecto para líneas automatizadas.
- **Compatible con cualquier tejido** que soporte la temperatura requerida.
- **Durabilidad extrema:** resiste lavados al vapor en autoclave hasta 160 °C.

Ideal para:

- Sustituir etiquetas interiores, tallajes y marcas comerciales.
- Entornos industriales y procesos de lavado intensivos.

Calidad y seguridad garantizadas:

- Motivos en bobina con soporte en papel.
- Resinas orgánicas **certificadas OEKO-TEX® Standard 100**.
- Producción sostenible y segura.

SOFT-CONTINUO: rapidez, ahorro y máxima durabilidad en cada aplicación. No pierdas ni un segundo ni un céntimo más.





FICHA TÉCNICA

FICHA DE PRODUCTO

Referencia	SOFT, SOFT-CONTINUO.
Carrier	Soporte papel.
Colores	SOFT, colores ilimitados pero siempre planos. SOFT CONTINUO, máximo 4 colores.
Anti-migración	Si, bajo demanda. Solo productos Soft.
Diseño	Cualquiera. El tamaño mínimo de línea es 0,30 mm (puede afectar al tipo y fuente de letras).
Tacto	Normal / suave.
Release	Caliente.
Formato	Hojas (aplicación manual o semi-automática) / Bobina (aplicación automática).
Tamaño	SOFT, hasta un máximo de 420 x 297 mm. SOFT-CONTINUO, hasta un máximo 250 x 150 mm, mandril interno 50 mm, centrar con punto óptico o motivo.
Cantidad	SOFT, desde 1 unidad. SOFT-CONTINUO, generalmente a partir de 500. (Los precios están en función de los colores y el tamaño).

PARÁMETROS DE APLICACIÓN

Dado que no podemos aceptar responsabilidad alguna de otros resultados de aplicación y dada la gran diversidad de materiales, hace que recomendamos encarecidamente realizar SIEMPRE un test previo antes de proceder a utilizarlos a gran escala. Los tests han de realizarse 72 horas después de su aplicación.

	HOJA - Materiales sensibles al calor (poliester, polialgodón)	HOJA - Materiales tolerantes al calor (algodón, mezclas de algodón)	BOBINA - Materiales tolerantes al calor (algodón, mezclas de algodón)
Temperatura (°C)	150 - 180	160 - 180	190 - 220
Tiempo (Segundos)	2 - 6	2 - 6	0.5 - 0.8
Presión (Bar)	3 Bars	3 Bars	3 Bars
Sugerencia inicio	170 °C - 8 Seg 3 kg/cm²	180 °C - 8 Seg 3 kg/cm²	190 °C - 1 Seg 4 kg/cm²

CARACTERÍSTICAS

El rendimiento y la durabilidad en los lavados están relacionados con su correcta aplicación. Estos datos son con los sustratos secos y limpios. Una variación, aun siendo mínima, de la composición química del sustrato, puede hacer variar el resultado pretendido.

Lavado industrial	SOFT, hasta 95°C - 100 ciclos. SOFT-CONTINUO, hasta Auto Clave 160 °C Vapor.
Lavado en seco	Si.
Planchado	Ligero con un máximo de 150°C. Temperaturas más elevadas, girar la prenda.
Otros	Resistente a la luz solar, al envejecimiento, al cloro y agua del mar, al ozono y otros factores atmosféricos. Resistente a agentes químicos y a la abrasión.

APLICACIÓN

Aplicaciones	Todo tipo de productos textiles.
Productos	Ropa de trabajo y seguridad, camisetas, parkas, calzado, plantillas, sanidad, infantil, moda hombre y mujer.
Muy recomendable	Algodón, mezclas de algodón, poliéster, mezclas de poliéster.
Recomendable	Algodón y derivados.
Poco recomendable	Tejidos de punto, vellón, lana.

ALMACENAJE

Almacenaje	Las mejores condiciones para su almacenamiento son a una temperatura de 21°C, con una humedad relativa del 60%. Recomendamos almacenar según las enviamos de fábrica.
Shelf Life	1 año.

OTROS

Composición	Sin disolventes orgánicos. Libre de PVC, ftalatos y metales pesados (plomo, cadmio, etc...)
Sugerencia	En la aplicación de transfers sobre la mayoría de materiales sintéticos, cuando más baja es la temperatura, más alto ha de ser el tiempo de aplicación requerido para una adhesión suficiente. La inversa es también cierta. En los tejidos sensibles al calor, utilice una baja presión y temperatura y alargue el tiempo de aplicación.