

SOFT-PLUS, BAJA FUSIÓN – TNT – PP – PVC

La solución ideal para materiales sensibles al calor.

SOFT-PLUS Baja Fusión ha sido desarrollado específicamente para **materiales que no soportan altas temperaturas**, evitando deformaciones y marcas durante el estampado.

Aplicaciones principales:

- **TNT (tela no tejida):** láminas, velos o napas de fibras flexibles y porosas, como el fieltro, que requieren una estampación cuidadosa debido a su baja resistencia térmica.
- **Polipropileno (PP):** polímero termoplástico versátil, resistente a químicos, golpes y desgaste, que puede soportar temperaturas de hasta 115°C sin alterar sus propiedades.
- **PVC y otros materiales sensibles al calor:** permiten la personalización sin comprometer la integridad del material.

Características técnicas:

- Motivos individuales con soporte en poliéster.
- Resistencia a lavados hasta 40°C.
- Elaborado con **resinas orgánicas certificadas OEKO-TEX® Standard 100**, garantizando seguridad y sostenibilidad.

Ventajas del producto:

- Aplicación rápida y sencilla.
- Ideal para materiales delicados o de baja resistencia térmica.
- Mantiene la integridad y apariencia del material durante el proceso de estampado.

SOFT-PLUS Baja Fusión es la solución perfecta para empresas que buscan **personalizar materiales sensibles al calor**, combinando seguridad, facilidad de aplicación y acabados de calidad profesional.





FICHA TÉCNICA

FICHA DE PRODUCTO

Referencia	SOFT-PLUS, BAJA FUSIÓN - TNT - PP - PVC.
Carrier	Film transparente para un rápido visionado y para detectar posibles errores.
Colores	Ilimitados. Con amplia gama de efectos. Puede seleccionar entre más de 3.000, fosforescentes, metálicos, etc...
Anti-migración	Si, bajo demanda. Impide la migración de moléculas pigmentadas del sustrato.
Diseño	Cualquiera. El tamaño mínimo de línea es 0,30 mm (puede afectar al tipo y fuente de letras).
Blocking	Si, bajo demanda. Mejora la resistencia a agentes químicos y a varios ciclos de lavado a 40°C.
Tacto	Suave, para el máximo confort.
Release	Frío.
Formato	Hojas (aplicación manual o semi-automática).
Tamaño	Hojas: hasta un máximo de 670 x 990 mm.
Cantidad	Generalmente a partir de 100 unid. Los precios están en función de los colores y el tamaño.

PARÁMETROS DE APLICACIÓN

Dado que no podemos aceptar responsabilidad alguna de otros resultados de aplicación y dada la gran diversidad de materiales, hace que recomendamos encarecidamente realizar SIEMPRE un test previo antes de proceder a utilizarlos a gran escala. Los tests han de realizarse 72 horas después de su aplicación.

HOJA - Materiales sensibles como el TNT, PP, PVC	
Temperatura (°C)	80 - 110
Tiempo (Segundos)	8 - 15
Presión (Bar)	3 - 4 bar
Sugerencia inicio	100 °C - 15 Seg 3 kg/cm ²

CARACTERÍSTICAS

El rendimiento y la durabilidad en los lavados están relacionados con su correcta aplicación. Estos datos son con los sustratos secos y limpios. Una variación, aun siendo mínima, de la composición química del sustrato, puede hacer variar el resultado pretendido.

Lavado industrial	Hasta 40 °C, 50 ciclos. <u>Se recomienda girar la prenda. Muy importante.</u>
Lavado en seco	No.
Planchado	No.
Elasticidad	Media. Estiramiento y recuperación.
Otros	Resistente a la luz solar, al envejecimiento, al cloro y agua del mar, al ozono y otros factores atmosféricos. Resistente a agentes químicos y a la abrasión.

APLICACIÓN

Aplicaciones	Logos y emblemas corporativos.
Productos	TNT, PP, PVC y todos los que se deforman o deterioran con el exceso de temperatura.
Muy recomendable	Poliéster, tejido sin tejer, polipropileno, PVC, mezclas de poliéster/spandex, poliamida, poliamida/poliéster, mezclas de poliéster/poliamida, polivinilos.

ALMACENAJE

Almacenaje	Las mejores condiciones para su almacenamiento son a una temperatura de 21°C, con una humedad relativa del 60%. Recomendamos almacenar según las enviamos de fábrica.
Shelf Life	1 año.

OTROS

Composición	Sin disolventes orgánicos. Libre de PVC, ftalatos y metales pesados (plomo, cadmio, etc...).
Sugerencia	En la aplicación de transfers sobre la mayoría de materiales sintéticos, cuando más baja es la temperatura, más alto ha de ser el tiempo de aplicación requerido para una adhesión suficiente. La inversa es también cierta. En los tejidos sensibles al calor, utilice una baja presión y temperatura y alargue el tiempo de aplicación.